

GOLFCART · GOLF-FAHRZEUGE

MX 1300

Mit Straßenzulassung (Klasse L7E)

**11.990 €**

mit Lithium-Batterie 210 Ah

12.990 €

Der MX 1300 ist ein Elektrofahrzeug mit Straßenzulassung nach Klasse L7e und einem wartungsfreien Drehstrommotor, der beim Bremsen Energie zurückgewinnt. Die Kraft geht über ein im Ölbad laufendes Getriebe mit Differential an die Hinterachse; ein Aluminium-Fahrgestell schützt vor Rost, und die Steuerung besitzt einen Diagnoseanschluss zur Fehlersuche. Zur Ausstattung gehören LED-Beleuchtung, Blinker, Rückspiegel, Sicherheitsgurt, Radio, USB-Steckdose sowie eine Frontscheibe aus Sicherheitsglas mit Scheibenwischer.

Merkmale

- Wartungsfreier AC-Drehstrommotor mit Energierückgewinnung beim Bremsen
- Straßenzulassung nach Klasse L7e
- Lithium-Batterie 48 Volt, wahlweise 105 Ah oder 210 Ah
- Heckantrieb über Getriebe mit Differential im Ölbad
- Rahmen aus Aluminium gegen Rost und Korrosion
- Hydraulische Zweikreis-Bremsanlage mit automatischer Handbremse
- Integriertes Ladegerät 48 V / 20 A mit Ladeanzeige und Wegfahrsperre beim Laden
- LED-Beleuchtung, Blinker, Rückspiegel, Radio, USB- und 12-Volt-Steckdose

Serienausstattung

- Batteriestandsanzeige
- Kunststoffdach
- Rückfahrsignal
- Frontscheinwerfer
- LED-Beleuchtung vorne und hinten
- Bremslicht
- Blinker

- Rückspiegel
- Armaturenblech mit Getränkehalter
- Sicherheitsgurt
- Radio
- USB-Steckdose
- 12-Volt-Steckdose
- Hupe

Optionen (auf Anfrage)

- Golfbag-Halter
- Golfbag-Abdeckung
- Golfball-Washer
- Sandflasche
- Kühlbox links oder rechts
- Regenschutzplane kurzes Dach
- Regenschutzplane langes Dach
- Abdeckplane
- Cargo Box
- Anhängerkupplung (keine StVZO möglich)
- Anhängersteckdose 7-polig (keine StVZO möglich)
- Kabine (TÜV-Eintragung nötig)
- Elektrische Heizung (TÜV-Eintragung nötig)
- Leiterträger (TÜV-Eintragung nötig)
- Koffer-Aufbau, geschlossen, Tür seitlich und am Heck (TÜV-Eintragung nötig)
- Rundumleuchte

Angaben laut Hersteller, Stand 07.09.2026.

Technische Daten

Motor	4 kW AC-Elektromotor mit 48 Volt
Steuereinheit	WSM Steuerung Controller 350A mit Diagnose Anschluss (zur schnellen Fehlersuche)
Getriebe	Robuster Heckantrieb über „Getriebe mit Differential“ in Ölbad laufendem Zahnradgetriebe
Batterien	Lithium (48 Volt, 105 AH oder 210 AH)
Ladegerät	Internes Profi Automatic-Ladegerät 48V 20A mit Ladeanzeige + Fehler-Analyse-Funktion, Automatische Wegfahrsperre während des Ladevorganges, 220 Volt Anschluss
Rahmen	Aluminium-Fahrgestell – gegen Rost und Korrosion und für längere Lebensdauer

Verkleidung	Strapazierfähiger Kunststoff
Lenkung	Selbstjustierende Zahnradlenkung, Permanentschmierung
Vorderradaufhängung	Einzelradaufhängung vorne mit zweifach hydraulischen Stoßdämpfern
Heckfederung	Spiralfeder und Stoßdämpfer
Bremsen	Hydraulische 2 Kreis-Bremsanlage, Automatic-Handbremse
Sitze	Hochwertige Komfortsitzbank mit Rückenlehne und Haltegriffen
Stoßstangen	vorne und hinten
Frontscheibe	Sicherheitsglas mit Scheibenwischer; optional mit geteilter Plexiglasscheibe
Geschwindigkeit	max. 35 km/h
Fahrtrichtungsschalter	Vorwärts und rückwärts
Wenderadius	< 2,9 m

Gesamtlänge	2.340 mm	Steigfähigkeit	20%
Gesamtbreite	1.200 mm	Reichweite	49 km 89 km
Höhe mit Dach	1.970 mm	Reifengröße	215/35-12 oder 205/50-10 mit Aluminiumfelgen
Radstand	1.670 mm	Sitzplätze	2
min Bodenfreiheit	150 mm	Farbauswahl Gehäuse	silber, blau, rot, weiß, grün, schwarz
Gewicht ohne Batterie	400 kg		
Gewicht mit Batterie	456 kg 506 kg		
Nutzlast / Zuladung	400 kg 350 kg		

KONDITIONEN & HINWEISE

zzgl. Fracht/Lieferung auf Anfrage · Preise inkl. ges. MwSt. (19 % ausweisbar) · Lieferung ab Lager 08258 Markneukirchen ·
Preisänderung/Zwischenverkauf vorbehalten · Gewährleistung Privat 2 Jahre / Gewerbe 1 Jahr · montiert & betriebsbereit · Transport auf Anfrage

Interesse am MX 1300? Wir beraten Sie gern.

Landmaschinenhandel Werner · Weidig 5 · 08258 Markneukirchen

Telefon +49 37422 - 745570 · info@landmaschinenhandel-werner.de · landmaschinenhandel-werner.de